

F-9100

230 V ~ 50/60 Hz • 1500 W



12 V

5 - 10 - 30 - 60 - 100 A



5-10-30-60-100A

12V

9 PHASE
CHARGE

LEAD-ACID
&
LITHIUM
BATTERIES



370 x 102 x 250 mm
5,980 kg



SHOW
ROOM

CARACTERÍSTICAS:

- Cargador automático y estabilizador.
- Tensión de la batería: **12 V**
- Intensidad: **5-10-30-60-100 A**
- Para baterías de plomo-ácido: líquidas, gel, AGM, EFB y Start Stop.
- Para baterías de litio: LiFePO4
- Baterías recomendadas: **de 12 a 1000 Ah** de capacidad.
- Carga baterías a partir de 3,3 V de tensión mínima.
- Pantalla led color retroiluminada.
- Controlado por microprocesador.
- Función test de batería y alternador (12 V).
- Tecnología RF: Carga la batería sin desconectarla del vehículo, protegiendo las memorias y dispositivos electrónicos.
- Estabilizador / Fuente de alimentación: Tensión regulable de 12,0 V a 14,9 V (corriente máxima 100 A).
- Recomendado para diagnosis, programaciones, reprogramaciones y showroom.
- Potencia máxima consumida: 1500 W
- Tensión de alimentación: 230 V ~ 50/60 Hz
- Dimensiones: 370 x 250 x 102 mm
- Peso: 5,980 kg

FEATURES:

- Automatic charger and stabilizer.
- Battery voltage: **12V**
- Current: **5-10-30-60-100A**
- For lead-acid batteries: liquid, gel, AGM, EFB, and Start-Stop.
- For lithium batteries: LiFePO4
- Recommended batteries: **12 to 1000Ah** capacity.
- It charges batteries from a minimum voltage of 3.3V.
- Backlit color LED display.
- Controlled by microprocessor.
- Battery and alternator test function (12V).
- RF Technology: It charges the battery without disconnecting it from the vehicle, protecting the memories and the electronic devices.
- Stabilizer/Power supply: Adjustable voltage from 12.0V to 14.9V (maximum current 100A).
- Recommended for diagnostics, programming, reprogramming and showroom use.
- Maximum power consumption: 1500W
- Supply voltage: 230V ~ 50/60Hz
- Dimensions: 370 x 250 x 102mm
- Weight: 5.980kg