

FERVE HF PLUS

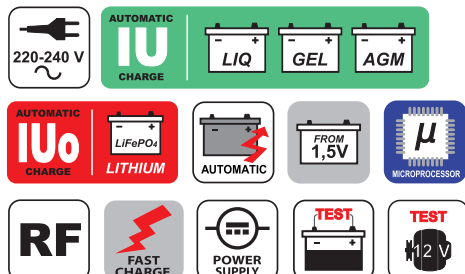
CARGADORES
DE ALTA FRECUENCIA
HIGH FREQUENCY
CHARGERS



F-2820

220-240 V ~ 50/60 Hz • 450 W

12V 24V
4 - 12 - 25 A 4 - 12 A 10Ah 300Ah



305 x 135 x 80 mm
1,710 kg



FUENTE DE ALIMENTACIÓN
Tensión constante de 12 V a 13,6 V
(corriente máxima 25 A)

POWER SUPPLY
Constant voltage 12 V to 13,6 V
(25 A maximum current)

**SHOW
ROOM**



**7 PHASE
CHARGE**

**LEAD-ACID
&
LITHIUM
BATTERIES**



FAST CHARGE
12 V - 35 A (5 min.)
24 V - 20 A (5 min.)

CARACTERÍSTICAS:

- Cargador automático.
- Tensión de la batería: **12-24 V**
- Intensidad: **4-12-25 A (12 V), 4-12 A (24 V)**
- Para baterías de plomo-ácido: líquidas, gel y AGM.
- Para baterías de litio: LiFePO4
- Baterías recomendadas: **de 10 a 300 Ah** de capacidad.
- Carga baterías a partir de 1,5 V de tensión mínima.
- Panel led color.
- Controlado por microprocesador.
- Función test de batería (12/24 V) y alternador (12 V).
- Tecnología **RF**: Carga la batería sin desconectarla del vehículo, protegiendo las memorias y dispositivos electrónicos.
- Función Fast Charge: Suministra más energía para acelerar la carga durante un máximo de 5 minutos (12 V - 35 A; 24 V - 20 A).
- Fuente de alimentación: Tensión constante a 13,6 V (corriente máxima 25 A).
- Recomendado showroom.
- Potencia máxima consumida: 450 W
- Tensión de alimentación: 220 - 240 V ~ 50/60 Hz
- Dimensiones: 305 x 135 x 80 mm
- Peso: 1,710 kg

FEATURES:

- Automatic charger.
- Battery voltage: **12-24V**
- Current: **4-12-25A (12V), 4-12A (24V)**
- For lead-acid batteries: liquid, gel, and AGM.
- For lithium batteries: LiFePO4
- Recommended batteries: **10 to 300Ah** capacity.
- It charges batteries from a minimum voltage of 1.5V.
- Color LED panel.
- Controlled by microprocessor.
- Battery (12/24V) and alternator (12V) test function.
- RF Technology: It charges the battery without disconnecting it from the vehicle, protecting the memories and the electronic devices.
- Fast Charge function: Supplies more energy to accelerate charging for up to 5 minutes (12V - 35A; 24V - 20A).
- Power supply: Constant voltage at 13.6V (maximum current 25A)
- Recommended for showroom use.
- Maximum power consumption: 450W
- Input voltage: 220-240V ~ 50/60Hz
- Dimensions: 305 x 135 x 80mm
- Weight: 1.710kg

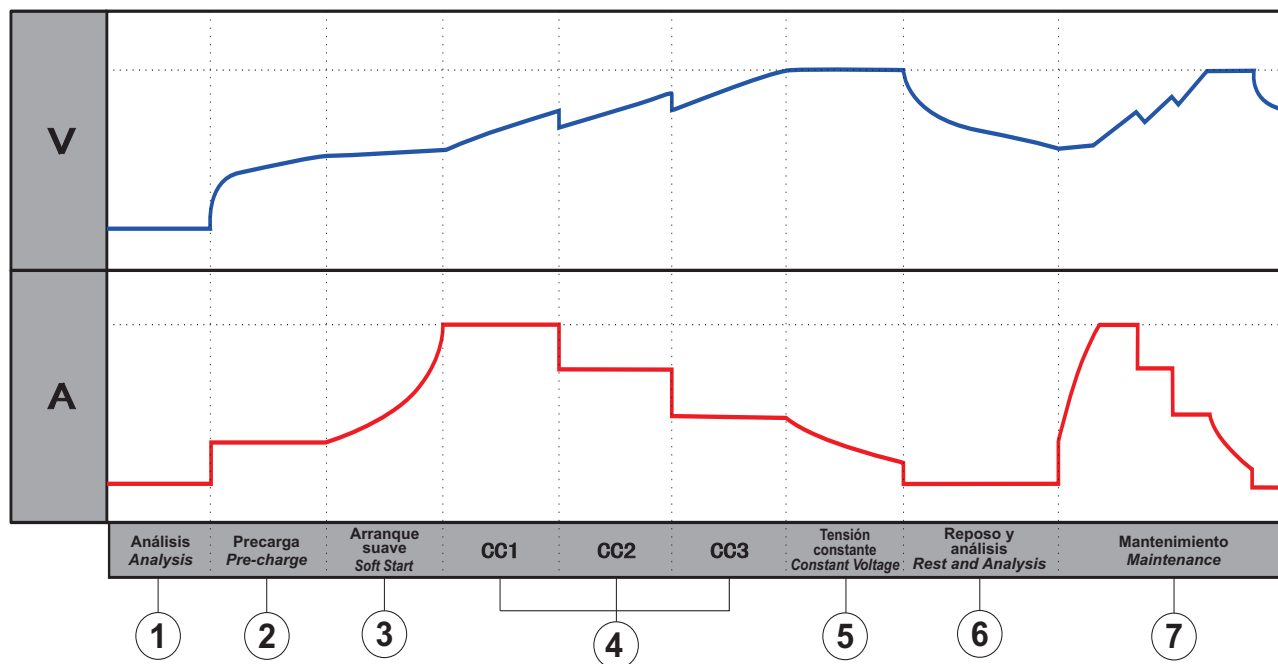
• CUIDA EL RENDIMIENTO Y LA VIDA ÚTIL DE LA BATERÍA

Su batería durará más tiempo con un cargador de proceso de carga inteligente de 7 fases, lo que garantiza aprovechar al máximo la capacidad de la batería y prolongar su vida útil.

• PROTECTING BATTERY PERFORMANCE AND SERVICE LIFE

Your battery will last longer with a 7-phase intelligent charging process, which ensures maximum use of the battery capacity and extends its service life.

ETAPAS DE CARGA DE 7 FASES / 7-PHASE CHARGING CYCLE



Etapa 1 - Análisis: Determina si la batería es defectuosa. La carga no empieza si la tensión de la batería es inferior a 1,5 V.

Etapa 2 - Precarga: Se utiliza una tensión y una intensidad bajas para aumentar lentamente el estado de carga de la batería y mejorar la consistencia electrolítica.

Etapa 3 - Arranque suave: A una tensión alta, la intensidad aumenta paulatinamente para controlar el calor, reducir la formación de gases y minimizar el estrés de la batería.

Etapa 4 - Intensidad constante: Se aplica la máxima intensidad a la batería. Las tres fases de esta etapa reducen el tiempo de carga, controlan la pérdida electrolítica y mejoran la salud y la vida útil de la batería.

Etapa 5 - Tensión constante: Se aplica una tensión alta mientras se reduce la intensidad, lo que garantiza que la batería se cargue pero no se sobrecargue.

Etapa 6 - Reposo y análisis: El cargador realiza un análisis de la batería para determinar la descarga de la batería. En función del rendimiento de la batería, el cargador reiniciará la carga o pasará a la siguiente etapa.

Etapa 7 - Mantenimiento: El cargador monitoriza la batería y reinicia la carga cuando la tensión baja de 12,8 V (plomo-ácido) o 13,1 V (LiFePO₄).

Stage 1 - Analysis: Determines if the battery is defective. Charging will not start if the battery voltage is below 1.5V.

Stage 2 - Pre-charge: Uses low voltage and current to slowly increase the state of charge and improve electrolyte consistency.

Stage 3 - Soft Start: At high voltage, the current increases gradually to control heat, reduce gassing, and minimize battery stress.

Stage 4 - Constant Current: Maximum current is applied to the battery. This stage reduces charging time and improves battery life.

Stage 5 - Constant Voltage: High voltage is applied while the current is reduced to ensure the battery is charged without overcharging.

Stage 6 - Rest and Analysis: The charger analyzes the battery to determine the discharge rate. It will then either restart charging or move to the next stage.

Stage 7 - Maintenance: The charger monitors the battery and restarts charging when the voltage drops below 12.8V (lead-acid) or 13.1V (LiFePO₄).

• TOTALMENTE PROTEGIDO

Protección contra cortocircuitos, inversión de polaridad, sobrecargas y sobrecalentamiento.

• FULLY PROTECTED

Protection against short circuits, reverse polarity, overcharging, and overheating.